

Ogłoszenie z dnia 2009-11-27 - nformacja – dotyczy przetargu na sprzedaż lokalu mieszkalnego, położonego w Łapach przy ulicy Brańskiej 2

Data	2009-11-27
Tytuł	nformacja – dotyczy przetargu na sprzedaż lokalu mieszkalnego, położonego w Łapach przy ulicy Brańskiej 2

Metryka strony

Udostępniający: .

Wytwarzający/odpowiadający: **Dariusz Gąsowski**

Wprowadzający: **Dariusz Gąsowski**

Data wprowadzenia: **2009-11-27**

Modyfikujący: **Dariusz Gąsowski**

Data modyfikacji: **2009-11-27**

Opublikował: **Dariusz Gąsowski**

Data publikacji: **2009-11-27**