

Wytyczne wykonania central MCK

Lp.	Element centrali	Wykonanie
1.	Rama	Naroża fundamentowe gięte z blachy ocynkowanej: wlk.1-3 Ramy gięte z blachy ocynkowanej: wlk 4-11 Wysokość ramy i naroży - 120mm (syfon mieści się w wysokości)
2.	Szkielet	Szkielet z aluminium anodowanego (wersja izolacji 50), narożniki z tworzywa. Dla modułu gazowego narożniki z tworzywa odpornego na temperaturę do 190°C.
3.	Panele	Blachy zewnętrzne i wewnętrzne paneli – blacha ocynkowana. Grubość powłoki 275g/m ² Panele o grubości 50mm, z wełną mineralną niepalną, klasa pożarowa A1. Krawędzie paneli silikonowane. Osłony nitowane do szkieletu i uszczelniane silikonem sanitarnym. Wlk. 1-6 – pokrywy mocowane na dociski, z uchwytyami. Wlk. 7-11 – drzwi na zawiasach, na dociski, z uchwytyami. Pokrywy mocowane na dociski, z uchwytyami. Pokrywy i drzwi uszczelnione z profilem szkieletu poprzez uszczelką profilową silikonową. Szczeliny między osłonami, a szkieletem uszczelnione silikonem bezbarwnym.
4.	Przepustnice	Wykonanie standardowe aluminiowe. Mechanizm schowany w podwójnym profilu, odseparowany od czynników zewnętrznych. Uszczelka na krawędzi łopatk. Umieszczone na zewnątrz obudowy centrali. Druga klasa szczelności. Możliwość skierowania przepustnic nawiewnych w dół (pozycja pracy H4 wewnątrz centrali). ** Przepustnice odcinające i bypassu odzysku ciepła wyposażone w osłonę na siłownik.
5.	Króćce elastyczne	Króćce elastyczne standardowe z profilem przyłącznym kanałowym. Dla modułów gazowych króciec z materiału niepalnego odporny na temperaturę do 250°C
6.	Filtr	Wszystkie rodzaje w obudowie z blachy ocynkowanej. Montaż filtrów kasetowych EU2-5 w prowadnicy z uszczelką. Montaż filtrów kieszeniowych EU4-5 w prowadnicy z uszczelką Montaż filtrów kieszeniowych EU7-9 w prowadnicy z uszczelką i z profilem dociskowym Montaż filtrów kasetowych EU10-14 w ramce z uszczelką. Montaż od strony brudnej. Filtry z atestami PZH.
7.	Wymienniki ciepła	Wykonanie standardowe CuAl. Obudowa z blachy ocynkowanej. Króćce gwintowane (do R3") wyprowadzone w bok. Termostat przeciwmroźniowy wraz z kapilarą, mocowany na obudowie nagrzewnicy wodnej. *
8.	Tace ociekowe	Wykonane z blachy ocynkowanej, dwuspadowe, izolowane matą kauczukową 12mm. Wpuszczone w podłogę. Króciec z rury PVC, wyprowadzony w bok przez profil centrali poza obrys. Syfony dostarczane wraz z urządzeniem Syfon uniwersalny dla pod i nadciśnienia w miejscu pracy. Dla podciśnienia 600Pa nie jest wymagane podwyższanie ramy
9.	Odkraplacz	Obudowa z blachy ocynkowanej, kierownice - profil PVC (T500).
10.	Prowadnice	Wykonanie z blachy ocynkowanej.
11.	Zespół wentylatorowy	Wykonanie standardowe wersja plug-fan. Wentylatory promieniowe opcjonalnie.** Silniki elektryczne AC lub EC (dla wlk.1-3). Napęd silników AC poprzez przemiennik częstotliwości
12.	Oświetlenie i wyposażenie	Bez oświetlenia. Wyłącznik awaryjny ST22K1\05. Końcówki „dumbo” do przyłączenia wężyków presostatów montowane na obudowie stałej centrali.
13.	Elementy złączne	Stalowe, ocynkowane.

KLIMOR S.A.
ul. Bolesława Krzywoustego 5, 81-035 Gdynia

Sekretariat: tel. 58 783 99 99, fax: +48 58 783 98 88, e-mail: klimor@klimor.pl

Dział Handlowy: tel. 58 783 99 70/71/72, e-mail: handlowy@klimor.pl

Serwis: e-mail: serwis@klimor.pl

Sąd Rejonowy Gdańsk-Północ w Gdańsku, VIII Wydział Gospodarczy, KRS Nr 0000409970,

NIP 586-000-64-24, REGON 190065160, Kapitał zakładowy 1.643.235,00 zł

KLIMOR jest częścią Grupy Kapitałowej KLIMA- THERM

www.klimor.pl


14.	Uszczelki	Uszczelki pokryw – silikonowe profilowe przezroczyste, nasadzane na listek profilu, klejone. Uszczelki między blokami – uszczelka SD1 biała. Dla modułów gazowych stosowany jest silikon wysokotemperaturowy do 400°C
15.	Odzysk ciepła	Wymienniki do odzysku ciepła (krzyżowe, obrotowe, rurka ciepła, glikol standard i glikol wysokosprawny) w wykonaniu standardowym Instalacja glikolowa z tworzywa PP-R montowana fabrycznie (opcja).

* - dostarczane z naszą automatyką lub na życzenie projektanta lub inwestora

** - wykonanie lub dostarczane na życzenie projektanta lub inwestora

Właściwości obudowy centrali wynikające z normy PN-EN-1886 (certyfikat TUV)

Wytrzymałość mechaniczna obudowy - klasa D1

Szczelność obudowy:

- przy podciśnieniu 400 Pa - klasa L1

- przy nadciśnieniu 700 Pa - klasa L1

Szczelność zamocowania filtra

- przy podciśnieniu 400 Pa - klasa filtra F9

- przy nadciśnieniu 400 Pa - klasa filtra F9

Współczynnik przenikania ciepła - klasa T3

Współczynnik wpływu mostków termicznych - klasa TB3

Izolacyjność akustyczna obudowy – 20db dla 250Hz, 35db dla 1000Hz

KLIMOR S.A.

ul. Bolesława Krzywoustego 5, 81-035 Gdynia

Sekretariat: tel. 58 783 99 99, fax: +48 58 783 98 88, e-mail: klimor@klimor.pl

Dział Handlowy: tel. 58 783 99 70/71/72 , e-mail: handlowy@klimor.pl

Serwis: e-mail: serwis@klimor.pl

Sąd Rejonowy Gdańsk-Północ w Gdańsku, VIII Wydział Gospodarczy, KRS Nr 0000409970,

NIP 586-000-64-24, REGON 190065160, Kapitał zakładowy 1.643.235,00 zł

KLIMOR jest częścią Grupy Kapitałowej KLIMA- THERM

www.klimor.pl

