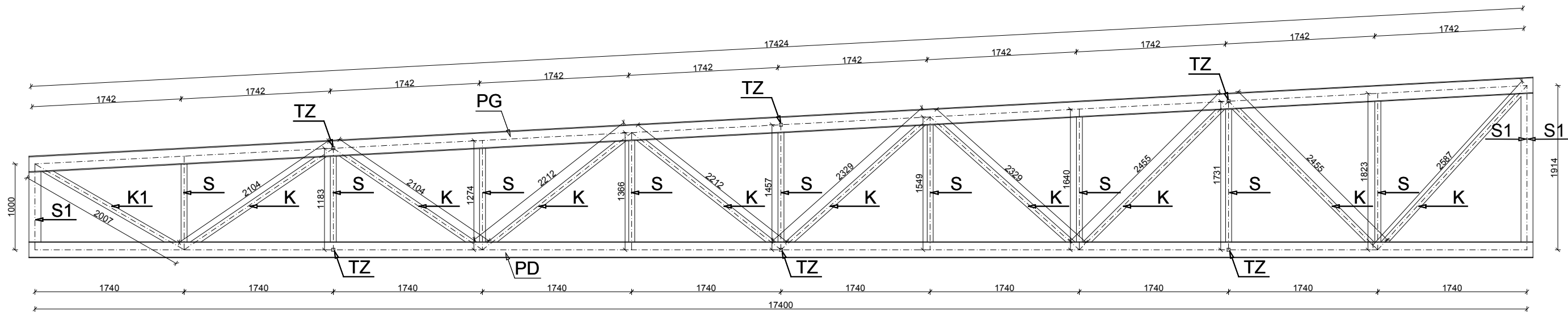


DŹWIGAR DACHOWY DŻ-1
SKALA 1:50



OZNACZENIA

PG - HE 200 A
PD - HE 200 A
S - RK 70 x 70 x 3
S1 - RK 140 x 80 x 4
K - RK 70 x 70 x 5
K1 - RK 70 x 70 x 8

STAL:
18G2A (S355JR)

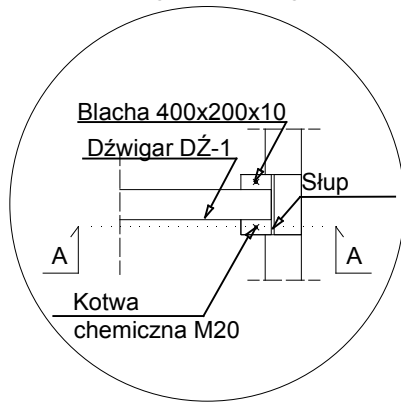
UWAGA:

1. Przedstawione elementy wykonać według projektu wykonawczego
2. Usztywnienie dźwigara wykonać za pomocą tężników TZ (RK 40x40x4)

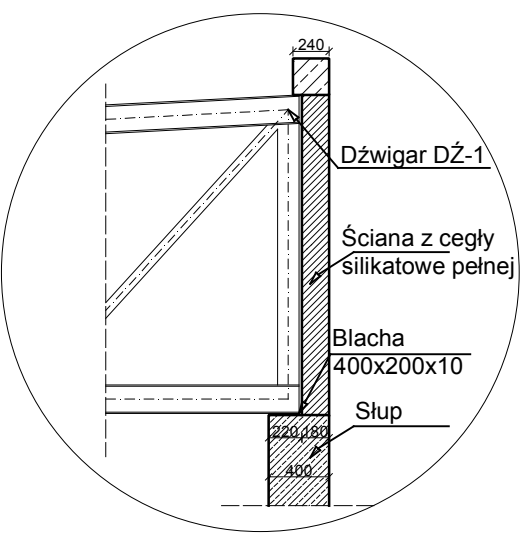
UWAGI:

- Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo - obwodowych.
- Grubość spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
 - rura z rurą: a= grubość ścianki cieńszego z łączonych elementów,
 - blacha lub kształtownik walcowany z rurą: a= grubość ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
 - pozostałe elementy a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów w przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju.
- Wszystkie wymiary podane na rysunku należy bezwzględnie każdorazowo przed rozpoczęciem prac sprawdzić na miejscu budowy i w przypadku różnic skontaktować się z projektantem.
- Wszystkie spoiny wykonać na całych dostępnych długościach styków.
- Za metodę spawania i dobór elektrod odpowiada uprawniony do tego celu technolog w zakładzie wytwórczym.
- Wykonanie elementów konstrukcji powinno być prowadzone w odpowiedniej kolejności umożliwiającej wmontowanie wszystkich profili i blach oraz wykonanie wszystkich spoin.
- Konstrukcję stalową należy czyścić metodą strumieniowo - ciemną do stopnia czystości Sa 2.5.
- Powierzchnia do malowania powinna być czysta, sucha, pozbawiona zatluszczeń oraz innych luźnych zanieczyszczeń. Zaleca się zeszlifować ostre krawędzie.
- Elementy zabezpieczyć antykorozyjnymi farbami ochronnymi dla kategorii korozyjności atmosfery C2 wg PN-EN ISO 12944-2. Stosować zestawy malarskie epoksydowo - poliuretanowe o łącznej grubości min. 160 mikronów.

Detal podparcia
dźwigara stalowego DŻ-1



Przekrój A-A detalu podparcia
dźwigara stalowego DŻ-1



nazwa i adres obiektu budowlanego:	Budynek Użyteczności Publicznej w Łapach na potrzeby kulturalno-edukacyjne	nr rys. K-4
etap:	PW	data: 31.05.2016
autor projektu specjalność: konstr.-bud.	inż. MARIAN BUBROWSKI nr upr. SUW-50/98	skala: 1:50
		podpis: