

Załącznik nr 1 do Zarządzenia nr 63/2021  
Burmistrza Łap z dnia 17 czerwca 2021 r.

w sprawie rozstrzygnięcia otwartego konkursu ofert na realizację zadań gminy Łapy w 2021 r. w zakresie: polityki społecznej; kultury, oświaty, sportu i zdrowia; ochrony środowiska i ekologii; wspierania aktywności mieszkańców i budowy społeczeństwa informacyjnego; ochrony zwierząt i opieki nad zwierzętami oraz w zakresie turystyki i rekreacji.

Lp.	Tytuł oferty / Oferent	Kwota wnioskowana	Status oceny	Punktacja*	Kwota dofinansowania
1	<b>Summer Fun Dance Camp 2021</b> Fokus Serwis Spółka z Ograniczoną Odpowiedzialnością	12 000, 00 zł	Pozytywna	52,33	<b>11 410, 00 zł</b>
2.	<b>"Zajęcia wakacyjne w naszej szkole"</b> Stowarzyszenie "Razem dla Uhowa" w Uhowie	3 574, 00 zł	Pozytywna	50,00	<b>3 574,00 zł</b>
3.	<b>Wakacje w ruchu!</b> Koło Gospodyń Wiejskich w Łupiance Starej	5 355, 00 zł	Pozytywna	46,33	<b>5 096,00 zł</b>
4.	<b>"Hej wakacje" - półkolonie w Szkole Podstawowej nr 1 w Łapach</b> Stowarzyszenie "Szkola Bez Barrier w Łapach"	6 300,00 zł	Pozytywna	43,67	<b>5 990,00 zł</b>
5.	<b>Obóz rekolekcyjno-wypoczynkowy w Augustowie</b> Parafia Rzymskokatolicka pw. św. Apostołów Piotra i Pawła w Łapach	12 000,00 zł	Pozytywna	43,33	<b>12 000,00 zł</b>
6.	<b>Chwytaj w ŁAPY czas wolny! ...od nudy</b> Koło Gospodyń Wiejskich "Łapianka na obcasach" w Łapach-Dębowinie	5 370,00 zł	Pozytywna	42,67	<b>5 110,00 zł</b>
7.	<b>Akcja integracja w Szkole Podstawowej nr 2 w Łapach</b> Stowarzyszenie Edukacyjne "Łapska Dwójka" przy Szkole Podstawowej Nr 2 w Łapach	6 950, 00 zł	Pozytywna	40,00	<b>6 320,00 zł</b>

\*Punktacja (średnia ocen wszystkich członków Komisji Konkursowej)

BURMISTRZ  
*Krzysztof Gołaszewski*  
Krzysztof Gołaszewski

*1.1.2021*

